

KONTAKTDATEN

-  Tel.: +49 694305320-0
 Fax: +49 694305320-1
 info@it-at.de
 Berner Str. 62-64, 60437 Frankfurt
 Deutschland



KURZBESCHREIBUNG

Der ESL-550-GT ist ein kompakter und gleichzeitig robuster Switch für raue Umgebungen. Der erweiterte Temperatureinsatzbereich sowie eine hohe Immunität gegen elektromagnetische und mechanische Einflüsse bei gleichzeitig flexibler und optional redundanter Stromversorgung machen ihn zum idealen Switch für kritische Anwendungen.

TECHNISCHE DATEN

Artikelnummer	22024	
Hardware Spezifikation		
Kupferports	5 x 10/100/1000BASE-T RJ45 Auto-MDI/MDI-X Anschluss, Auto-Negotiation	
Verbinder	Abnehmbare 6-polige Klemmleiste für die Stromversorgung Pin 1/2 für Power 1; Pin 3/4 für Fehleralarm; Pin 5/6 für Power 2	
Alarm	Relaisausgang für Stromausfall. Alarmrelais Stromtragfähigkeit: 1A @ DC 24 V	
LEDs	System und Power Power 1 (Grün) Power 2 (Grün) Fehler (Rot)	Kupferports 100 Mbits LNK/ACT (Grün) 10/100Mbits LNK/ACT (Orange)
ESD-Schutz	6 KV Gleichstrom	
EFT-Schutz	6 KV Gleichstrom	
Stromversorgung	9 V bis 48 V DC, verpolungssicher / 24 V AC redundant	
Leistungsaufnahme/-verlust	2.8 Watt / 9.5 BTU	
Installation	DIN-Schienen und Wandmontage Kit	
Gehäuse	IP30 Metallgehäuse	
Abmessungen (B x T x H)	32 x 87 x 135 mm	
Gewicht	430 g	
Switch Spezifikation		
Switch-Architektur	Speichern und Weiterleiten	
Adressbuch	2K Einträge	
Pufferspeicher	4 Mbits	
Flusskontrolle	Gegendruck für Halbduplex IEEE 802.3x Pausenrahmen für Vollduplex	
Switch-Fabric	10 Gbit/s	

Durchsatz (Pakete pro Sekunde)	7.4 Mpps @ 64bytes
Jumbo Frame	9K
Netzwerkkabel	10/100/1000BASE-T Cat. 3, 4, 5, 5e, 6 UTP Kabel (max. 100 m) EIA/TIA-568 100-ohm STP (max. 100 m)

Normenkonformität	
Einhaltung von Standards	IEEE 802.3 Ethernet IEEE 802.3u Fast Ethernet IEEE 802.3ab Gigabit Ethernet IEEE 802.3x Full Duplex Flusskontrolle IEEE 802.3az Energieeffizienz Ethernet IEEE 802.1p Class of Service
Einhaltung von Vorschriften	FCC Teil 15 Klasse A, CE
Stabilitätsprüfung	IEC60068-2-32 (Freier Fall) IEC60068-2-27 (Schock) IEC60068-2-6 (Vibrationen)
Umwelt	
Temperatur	Betrieb: - 40 bis 75 Grad Celsius Lagerung: -40 bis 75 Grad Celsius
Luftfeuchtigkeit	Betrieb: 5 bis 90 % Lagerung: 5 bis 90 % (nicht kondensierend)

