

Technisches Datenblatt

363C-024-20 Drehantrieb

Beschreibung

Drehantrieb für das Verstellen von Luftklappen in RLT Anlagen

Laufzeit 150 s / 90°
Drehmoment 20 Nm
Nennspannung 24 VAC/DC
Ansteuerung Stetigregelung (0)2...10 VDC
Klappengröße bis ca. 4 m²

Zugbügelklemme ◊ 9-18 mm / Ø 9-26 mm



Technische Daten

• Wellenmitnahme

Elektrische Daten	Nennspannung	24 VAC/DC, 50/60 Hz
	Funktionsbereich	1929 VAC/DC
	Leistungsverbrauch Motor (Bewegung)	3,0 W
	Leistungsverbrauch Standby (Endstellung)	1,5 W
	Dimensionierung	4,5 VA
	Ansteuerung	Stetigregelung (0)210 VDC / Ri > (100 k Ω) 50 k Ω (0)420 mA
	Rückführsignal	(0)210 VDC, max. 5 mA
	Hilfsschalter	-
	Kontaktbelastung	-
	Schaltpunkte	-
	Anschluss Motor	Kabel 1000 mm, 4 x 0,75 mm² (halogenfrei)
	Anschluss Rückführpotentiometer	-
	Anschluss Hilfsschalter	-
	Anschluss GUAC	-
Funktionsdaten	Drehmoment	20 Nm



Technische Daten

Funktionsdaten	Klappengröße	bis ca. 4 m²
	Gleichlauf	±5%
	Drehsinn	durch Schalter wählbar
	Handverstellung	Getriebeausrastung mit Drucktaste, selbstrückstellend
	Drehwinkel	0°max. 95° begrenzbar durch verstellbare mechanische Anschläge
	Laufzeit	150 s / 90°
	Schallleistungspegel	< 45 dB(A)
	Wellenmitnahme	Zugbügelklemme ◊ 9-18 mm / Ø 9-26 mm
	Stellungsanzeige	mechanisch mit Zeiger
	Lebensdauer	> 60 000 Zyklen (0°95°0°) > 1 000 000 Teilzyklen (max. ±5°)
Sicherheit	Schutzklasse	III (Schutzkleinspannung)
	Schutzart	IP 54
	EMV	CE (2014/30/EU)
	NSR	CE (2014/35/EU)
	RoHS	CE (2011/65/EU - 2015/863/EU - 2017/2102/EU)
	Wirkungsweise	Typ 1 (EN 60730-1)
	Bemessungsstoßspannung	0,8 kV (EN 60730-1)
	Verschmutzungsgrad der Umgebung	3 (EN 60730-1)
	Umgebungstemperatur Normalbetrieb	-30°C+50°C
	Lagertemperatur	-30°C+80°C
	Umgebungsfeuchte	595% r.F., nicht kondensierend (EN 60730-1)
	Wartung	wartungsfrei
Abmessung / Gewicht	Abmessungen	193 x 96 x 60 mm
3	Gewicht	1600 g
		3



Funktionsweise / Eigenschaften

Funktionsweise

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2 und dem Stellsignal Y an Ader 3 im Bereich von (0)2...10 VDC, dreht der Antrieb auf die vorgegebene Stellung. Die aktuelle Klappenposition (0...100%) wird als Rückführsignal U an Ader 4 für z.B. weitere Antriebe bereitgestellt.

Der Antrieb ist überlastsicher, benötigt keinen Endschalter und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

Direktmontage

Einfache Direktmontage auf Klappenwelle mit Zugbügelklemme, Sicherung gegen Verdrehen mit beigepackter Verdrehsicherung bzw. an vorgesehenen Befestigungspunkten.

Handbetrieb

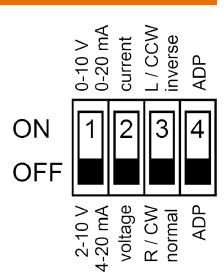
Handverstellung mit selbstrückstellender Drucktaste möglich (Getriebeausrastung solange die Taste gedrückt wird).

Mode Schalter

DIP Schalter unter dem Gehäuse

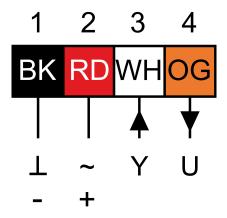
Adaptionsfahrt

- Antrieb stromlos
- Einrichten der mechanischen Anschläge
- Stromversorgung Antrieb
- Adaption aktivieren
- Antrieb fährt auf Position 0
- Antrieb fährt auf Position 1
- Adaption deaktivieren, wenn gewünschter Winkelbereich erreicht bzw. wenn der Antrieb auf den Endanschlag gefahren ist
- "Y" bezieht sich nun auf den eingemessenen Winkelbereich





Anschluss / Sicherheitshinweis



Sicherheitshinweis

- Anschluss über Sicherheitstransformator!
- Das Gerät darf nur für den spezifizierten Einsatzbereich verwendet werden.
 Eine Verwendung in Flugzeugen ist nicht zulässig.
- Die Montage hat durch geschultes Personal zu erfolgen. Bei der Montage sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät darf nur im Herstellerwerk geöffnet werden.
- Das Gerät darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.
- Bei der Bestimmung des Drehmomentbedarfs müssen die Angaben der Klappenhersteller (Querschnitt, Bauart, Einbauort) sowie die lufttechnischen Bedingungen beachtet werden.



Technische Zeichnung

