

## **Technisches Datenblatt**

# **363-024-40-S2 Drehantrieb**

## Beschreibung

Drehantrieb für das Verstellen von Luftklappen in RLT Anlagen

Laufzeit 150 s / 90°
Drehmoment 40 Nm
Nennspannung 24 VAC/DC
Ansteuerung 2-/3-Punkt
Hilfsschalter 2x frei einstellbar
Klappengröße bis ca. 8 m²
Wellenmitnahme Zugbügelklemme
\$ 9-18 mm / \$\emptysep 9-26 mm\$



## Technische Daten

Elektrische Daten	Nennspannung	24 VAC/DC, 50/60 Hz
	Funktionsbereich	1929 VAC/DC
	Leistungsverbrauch Motor (Bewegung)	5,5 W
	Leistungsverbrauch Standby (Endstellung)	1,5 W
	Dimensionierung	7,0 VA
	Ansteuerung	2-/3-Punkt
	Rückführsignal	-
	Hilfsschalter	2 x SPDT (Ag)
	Kontaktbelastung	5 (2,5) A, 250 VAC
	Schaltpunkte	095°
	Anschluss Motor	Kabel 1000 mm, 3 x 0,75 mm² (halogenfrei)
	Anschluss Rückführpotentiometer	-
	Anschluss Hilfsschalter	Kabel 1000 mm, 6 x 0,75 mm² (halogenfrei)
	Anschluss GUAC	-
Funktionsdaten	Drehmoment	40 Nm



# Technische Daten

Funktionsdaten	Klappengröße	bis ca. 8 m²
	Gleichlauf	±5%
	Drehsinn	durch Schalter wählbar
	Handverstellung	Getriebeausrastung mit Drucktaste, selbstrückstellend
	Drehwinkel	0°max. 95° begrenzbar durch verstellbare mechanische Anschläge
	Laufzeit	150 s / 90°
	Schallleistungspegel	< 45 dB(A)
	Wellenmitnahme	Zugbügelklemme ◊ 9-18 mm / Ø 9-26 mm
	Stellungsanzeige	mechanisch mit Zeiger
	Lebensdauer	> 60 000 Zyklen (0°95°0°)
Sicherheit	Schutzklasse	III (Schutzkleinspannung)
	Schutzart	IP 54
	EMV	CE (2014/30/EU)
	NSR	CE (2014/35/EU)
	RoHS	CE (2011/65/EU - 2015/863/EU - 2017/2102/EU)
	Wirkungsweise	Typ 1 (EN 60730-1)
	Bemessungsstoßspannung	0,8 kV (EN 60730-1)
	Verschmutzungsgrad der Umgebung	3 (EN 60730-1)
	Umgebungstemperatur Normalbetrieb	-30°C+50°C
	Lagertemperatur	-30°C+80°C
	Umgebungsfeuchte	595% r.F., nicht kondensierend (EN 60730-1)
	Wartung	wartungsfrei
Abmessung / Gewicht	Abmessungen	193 x 96 x 60 mm
	Gewicht	1700 g



## Funktionsweise / Eigenschaften

#### **Funktionsweise**

#### 2 Punkt:

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb in Position 1. Wird zusätzlich Ader 3 versorgt, dreht der Antrieb in Position 0.

#### 3 Punkt:

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb in Position 1. Bei Versorgung Ader 1+3, dreht der Antrieb in Position 0.

Der Antrieb ist überlastsicher, benötigt keinen Endschalter und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

## Direktmontage

Einfache Direktmontage auf Klappenwelle mit Zugbügelklemme, Sicherung gegen Verdrehen mit beigepackter Verdrehsicherung bzw. an vorgesehenen Befestigungspunkten.

#### Handbetrieb

Handverstellung mit selbstrückstellender Drucktaste möglich (Getriebeausrastung solange die Taste gedrückt wird).

#### Signalisierung

Die zwei integrierten Hilfsschalter sind im Winkelbereich von 0 - 95° frei einstellbar. Diese werden entsprechend dem eingestellten Winkel aktiviert. Die Position der Klappenstellung kann durch einen mechanischen Zeiger überprüft werden.

## Mode Schalter

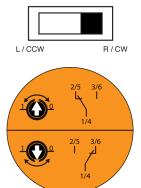
DIP Schalter unter dem Gehäuse

R / CW: Rechtsdrehend / im

Uhrzeigersinn

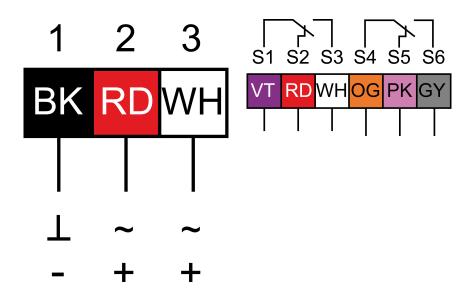
L / CWW: Linksdrehend / gegen

Uhrzeigersinn





## Anschluss / Sicherheitshinweis



## Sicherheitshinweis

- Anschluss über Sicherheitstransformator!
- Das Gerät darf nur für den spezifizierten Einsatzbereich verwendet werden.
   Eine Verwendung in Flugzeugen ist nicht zulässig.
- Die Montage hat durch geschultes Personal zu erfolgen. Bei der Montage sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät darf nur im Herstellerwerk geöffnet werden.
- Das Gerät darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.
- Bei der Bestimmung des Drehmomentbedarfs müssen die Angaben der Klappenhersteller (Querschnitt, Bauart, Einbauort) sowie die lufttechnischen Bedingungen beachtet werden.



# Technische Zeichnung

