

Technisches Datenblatt

363-024-30-S2 Drehantrieb

Beschreibung

Drehantrieb für das Verstellen von Luftklappen in RLT Anlagen

Laufzeit 150 s / 90°
Drehmoment 30 Nm
Nennspannung 24 VAC/DC
Ansteuerung 2-/3-Punkt
Hilfsschalter 2x frei einstellbar
Klappengröße bis ca. 6 m²
Wellenmitnahme Zugbügelklemme
\$ 9-18 mm / \$\emptysep 9-26 mm\$



Technische Daten

Elektrische Daten	Nennspannung	24 VAC/DC, 50/60 Hz
	Funktionsbereich	1929 VAC/DC
	Leistungsverbrauch Motor (Bewegung)	4,5 W
	Leistungsverbrauch Standby (Endstellung)	1,5 W
	Dimensionierung	6,0 VA
	Ansteuerung	2-/3-Punkt
	Rückführsignal	-
	Hilfsschalter	2 x SPDT (Ag)
	Kontaktbelastung	5 (2,5) A, 250 VAC
	Schaltpunkte	095°
	Anschluss Motor	Kabel 1000 mm, 3 x 0,75 mm² (halogenfrei)
	Anschluss Rückführpotentiometer	-
	Anschluss Hilfsschalter	Kabel 1000 mm, 6 x 0,75 mm² (halogenfrei)
	Anschluss GUAC	-
Funktionsdaten	Drehmoment	30 Nm



Technische Daten

Funktionsdaten	Klappengröße	bis ca. 6 m²
	Gleichlauf	±5%
	Drehsinn	durch Schalter wählbar
	Handverstellung	Getriebeausrastung mit Drucktaste, selbstrückstellend
	Drehwinkel	0°max. 95° begrenzbar durch verstellbare mechanische Anschläge
	Laufzeit	150 s / 90°
	Schallleistungspegel	< 45 dB(A)
	Wellenmitnahme	Zugbügelklemme ◊ 9-18 mm / Ø 9-26 mm
	Stellungsanzeige	mechanisch mit Zeiger
	Lebensdauer	> 60 000 Zyklen (0°90°0°)
Sicherheit	Schutzklasse	III (Schutzkleinspannung)
	Schutzart	IP 54
	EMV	CE (2014/30/EU)
	NSR	CE (2014/35/EU)
	RoHS	CE (2011/65/EU - 2015/863/EU - 2017/2102/EU)
	Wirkungsweise	Typ 1 (EN 60730-1)
	Bemessungsstoßspannung	0,8 kV (EN 60730-1)
	Verschmutzungsgrad der Umgebung	3 (EN 60730-1)
	Umgebungstemperatur Normalbetrieb	-30°C+50°C
	Lagertemperatur	-30°C+80°C
	Umgebungsfeuchte	595% r.F., nicht kondensierend (EN 60730-1)
	Wartung	wartungsfrei
Abmessung / Gewicht	Abmessungen	193 x 96 x 60 mm
	Gewicht	1700 g



Funktionsweise / Eigenschaften

Funktionsweise

2 Punkt:

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb in Position 1. Wird zusätzlich Ader 3 versorgt, dreht der Antrieb in Position 0.

3 Punkt:

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb in Position 1. Bei Versorgung Ader 1+3, dreht der Antrieb in Position 0.

Der Antrieb ist überlastsicher, benötigt keinen Endschalter und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

Direktmontage

Einfache Direktmontage auf Klappenwelle mit Zugbügelklemme, Sicherung gegen Verdrehen mit beigepackter Verdrehsicherung bzw. an vorgesehenen Befestigungspunkten.

Handbetrieb

Handverstellung mit selbstrückstellender Drucktaste möglich (Getriebeausrastung solange die Taste gedrückt wird).

Signalisierung

Die zwei integrierten Hilfsschalter sind im Winkelbereich von 0 - 95° frei einstellbar. Diese werden entsprechend dem eingestellten Winkel aktiviert. Die Position der Klappenstellung kann durch einen mechanischen Zeiger überprüft werden.

Mode Schalter

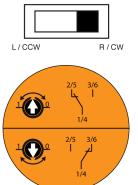
DIP Schalter unter dem Gehäuse

R / CW: Rechtsdrehend / im

Uhrzeigersinn

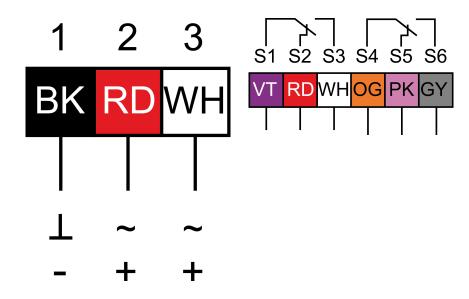
L / CWW: Linksdrehend / gegen

Uhrzeigersinn





Anschluss / Sicherheitshinweis



Sicherheitshinweis

- Anschluss über Sicherheitstransformator!
- Das Gerät darf nur für den spezifizierten Einsatzbereich verwendet werden.
 Eine Verwendung in Flugzeugen ist nicht zulässig.
- Die Montage hat durch geschultes Personal zu erfolgen. Bei der Montage sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät darf nur im Herstellerwerk geöffnet werden.
- Das Gerät darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.
- Bei der Bestimmung des Drehmomentbedarfs müssen die Angaben der Klappenhersteller (Querschnitt, Bauart, Einbauort) sowie die lufttechnischen Bedingungen beachtet werden.



Technische Zeichnung

