

Technisches Datenblatt

361-230-20-S2

Federrückzugsantrieb

Beschreibung

Federrückzugsantrieb für das Verstellen von Luftklappen in RLT Anlagen

- Laufzeit Motor 75 s / 90°
- Laufzeit Feder 20 s / 90°
- Drehmoment Motor 20 Nm
- Drehmoment Feder 20 Nm
- Nennspannung 230 VAC/DC
- Ansteuerung 2-Punkt
- Hilfsschalter 2x frei einstellbar
- Klappengröße bis ca. 4 m²
- Wellenmitnahme Zugbügelklemme
∅ 9-18 mm / Ø 9-26 mm



Technische Daten

Elektrische Daten	Nennspannung	230 VAC/DC, 50/60 Hz
	Funktionsbereich	85...265 VAC/DC
	Leistungsverbrauch Motor (Bewegung)	10,5 W
	Leistungsverbrauch Standby (Endstellung)	2,5 W
	Dimensionierung	22,5 VA
	Ansteuerung	2-Punkt
	Rückführsignal	-
	Hilfsschalter	2 x SPDT (Ag)
	Kontaktbelastung	5 (2,5) A, 250 VAC
	Schaltpunkte	0°...95°
	Anschluss Motor	Kabel 1000 mm, 2 x 0,75 mm ² (halogenfrei)
	Anschluss Rückführpotentiometer	-
	Anschluss Hilfsschalter	Kabel 1000 mm, 6 x 0,75 mm ² (halogenfrei)
	Anschluss GUAC	-
Funktionsdaten	Drehmoment Motor	20 Nm

Technische Daten

Funktionsdaten	Drehmoment Feder	20 Nm
	Klappengröße	bis ca. 4 m ²
	Gleichlauf	±5%
	Drehsinn	durch Montage wählbar
	Handverstellung	Handaufzug mit Verriegelung
	Drehwinkel	0°...max. 95° begrenzt durch verstellbare mechanische Anschläge
	Laufzeit Motor	75 s / 90°
	Laufzeit Feder	20 s / 90°
	Schalleistungspegel Motor	< 45 dB(A)
	Schalleistungspegel Feder	< 65 dB(A)
	Wellenmitnahme	Zugbügelklemme $\varnothing$ 9-18 mm / $\varnothing$ 9-26 mm
	Stellungsanzeige	mechanisch mit Zeiger
	Lebensdauer	> 60 000 Zyklen (0°...95°...0°)
Sicherheit	Schutzklasse	II (Schutzisoliert)
	Schutzart	IP 54
	EMV	CE (2014/30/EU)
	NSR	CE (2014/35/EU)
	RoHS	CE (2011/65/EU - 2015/863/EU - 2017/2102/EU)
	Wirkungsweise	Typ 1 (EN 60730-1)
	Bemessungsstoßspannung	4 kV (EN 60730-1)
	Verschmutzungsgrad der Umgebung	3 (EN 60730-1)
	Umgebungstemperatur Normalbetrieb	-30°C...+50°C
	Lagertemperatur	-30°C...+80°C
	Umgebungsfeuchte	5...95% r.F., nicht kondensierend (EN 60730-1)
	Wartung	wartungsfrei
Abmessung / Gewicht	Abmessungen	193 x 96 x 70 mm
	Gewicht	1700 g

Funktionsweise / Eigenschaften

Funktionsweise

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb unter gleichzeitigem Spannen der Rückzugsfeder in Position 1. Wird die Spannung unterbrochen, dreht der Antrieb mittels Federenergie in Position 0 zurück. Dabei gibt der Antrieb auch in Position 0 noch das Nennmoment an die Endwelle ab.

Der Antrieb ist überlastsicher, benötigt keinen Endscharter und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

Direktmontage

Einfache Direktmontage auf Klappenwelle mit Zugbügelklemme, Sicherung gegen Verdrehen mit beige packter Verdrehsicherung bzw. an vorgesehenen Befestigungspunkten.

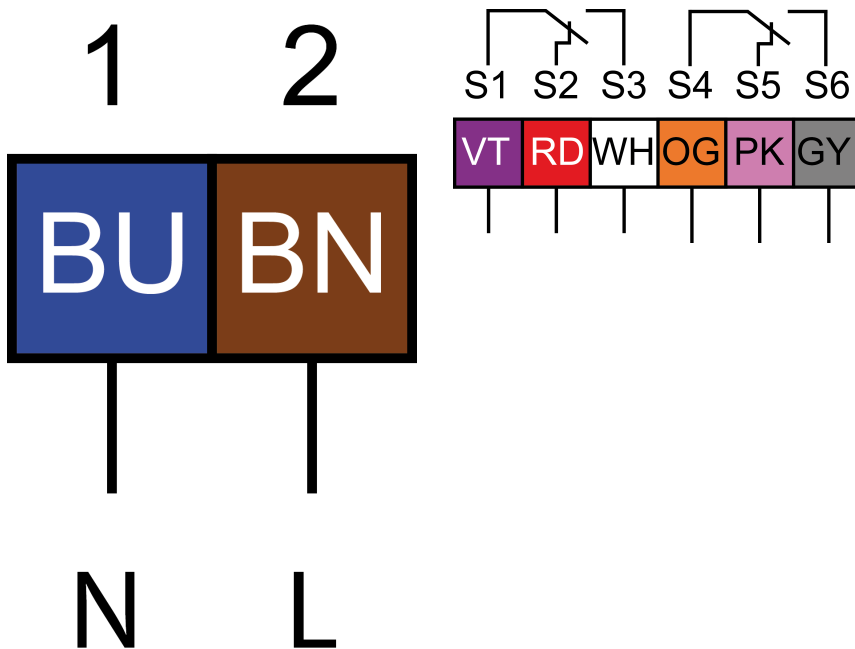
Handbetrieb

Der Antrieb lässt sich von Hand betreiben, sofern die Spannungsversorgung unterbrochen ist. Der beiliegende Handhebel dient dabei zum Öffnen und Verriegeln der Klappenstellung. Nach dem Anschluss an die Spannungsversorgung löst sich diese Verriegelung wieder.

Signalisierung

Die zwei integrierten Hilfsschalter sind im Winkelbereich von 0 - 95° frei einstellbar. Diese werden entsprechend dem eingestellten Winkel aktiviert. Die Position der Klappenstellung kann durch einen mechanischen Zeiger überprüft werden.

Anschluss / Sicherheitshinweis



Sicherheitshinweis

- Achtung: Netzspannung!
- Das Gerät darf nur für den spezifizierten Einsatzbereich verwendet werden. Eine Verwendung in Flugzeugen ist nicht zulässig.
- Die Montage hat durch geschultes Personal zu erfolgen. Bei der Montage sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät darf nur im Herstellerwerk geöffnet werden.
- Das Gerät darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.
- Bei der Bestimmung des Drehmomentbedarfs müssen die Angaben der Klappenhersteller (Querschnitt, Bauart, Einbauort) sowie die lufttechnischen Bedingungen beachtet werden.

Technische Zeichnung

