

Technisches Datenblatt

341-024D-03-S2

Federrückzugsantrieb

Beschreibung

Federrückzugsantrieb für das Verstellen von Luftklappen in RLT Anlagen

- Laufzeit Motor 40 s / 90°
- Laufzeit Feder 20 s / 90°
- Drehmoment Motor 3 Nm
- Drehmoment Feder 3 Nm
- Nennspannung 24 VAC/DC
- Ansteuerung 2-Punkt
- Hilfsschalter 2x abhängig voneinander einstellbar
- Klappengröße bis ca. 0,6 m²
- Wellenmitnahme Zugbügelklemme
◊ 8-13 mm / Ø 8-16,5 mm



Technische Daten

Elektrische Daten	Nennspannung	24 VAC/DC, 50/60 Hz
Funktionsbereich	19...29 VAC/DC	
Leistungsverbrauch Motor (Bewegung)	5,0 W	
Leistungsverbrauch Standby (Endstellung)	1,5 W	
Dimensionierung	7,0 VA	
Ansteuerung	2-Punkt	
Rückführsignal	-	
Hilfsschalter	2 x SPDT (Ag)	
Kontaktbelastung	5 (2,5) A, 250 VAC	
Schaltpunkte	0°...30° / 65°...95°	
Anschluss Motor	Kabel 1000 mm, 2 x 0,75 mm ² (halogenfrei)	
Anschluss Rückführpotentiometer	-	
Anschluss Hilfsschalter	Kabel 1000 mm, 6 x 0,75 mm ² (halogenfrei)	
Anschluss GUAC	-	
Funktionsdaten	Drehmoment Motor	3 Nm

Technische Daten

Funktionsdaten		
Drehmoment Feder	3 Nm	
Klappengröße	bis ca. 0,6 m ²	
Gleichlauf	-	
Drehsinn	durch Montage wählbar	
Handverstellung	Handaufzug mit Verriegelung	
Drehwinkel	0°...max. 95° begrenzbar durch verstellbare mechanische Anschlüsse	
Laufzeit Motor	40 s / 90°	
Laufzeit Feder	20 s / 90°	
Schalleistungspegel Motor	< 45 dB(A)	
Schalleistungspegel Feder	< 65 dB(A)	
Wellenmitnahme	Zugbügelklemme Ø 8-13 mm / Ø 8-16,5 mm	
Stellungsanzeige	mechanisch mit Zeiger	
Lebensdauer	> 60 000 Zyklen (0°...95°...0°)	
Sicherheit		
Schutzklasse	III (Schutzkleinspannung)	
Schutzart	IP 54	
EMV	CE (2014/30/EU)	
NSR	CE (2014/35/EU)	
RoHS	CE (2011/65/EU - 2015/863/EU - 2017/2102/EU)	
Wirkungsweise	Typ 1 (EN 60730-1)	
Bemessungsstoßspannung	0,8 kV (EN 60730-1)	
Verschmutzungsgrad der Umgebung	3 (EN 60730-1)	
Umgebungstemperatur Normalbetrieb	-30°C...+50°C	
Lagertemperatur	-30°C...+80°C	
Umgebungsfeuchte	5...95% r.F., nicht kondensierend (EN 60730-1)	
Wartung	wartungsfrei	
Abmessung / Gewicht		
Abmessungen	145 x 75 x 70 mm	
Gewicht	1400 g	

Funktionsweise / Eigenschaften

Funktionsweise

Durch Anlegen der Spannungsversorgung an Ader 1+2, dreht der Antrieb unter gleichzeitigem Spannen der Rückzugsfeder in Position 1. Wird die Spannung unterbrochen, dreht der Antrieb mittels Federenergie in Position 0 zurück. Dabei gibt der Antrieb auch in Position 0 noch das Nennmoment an die Endwelle ab.

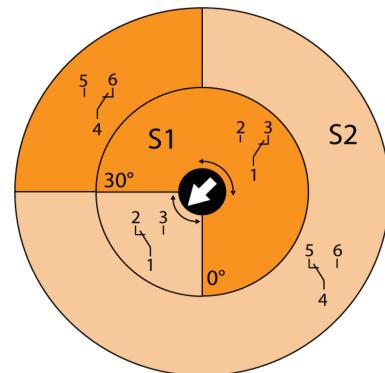
Der Antrieb ist überlastsicher, benötigt keinen Endschalter und bleibt am Anschlag automatisch stehen.

Direktmontage

Einfache Direktmontage auf Klappenwelle mit Zugbügelklemme, Sicherung gegen Verdrehen mit beige packter Verdrehsicherung bzw. an vorgesehenen Befestigungspunkten.

Handbetrieb

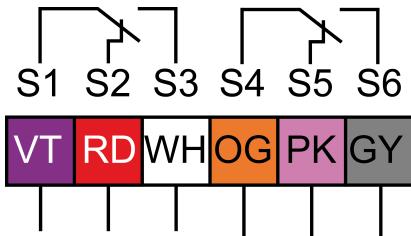
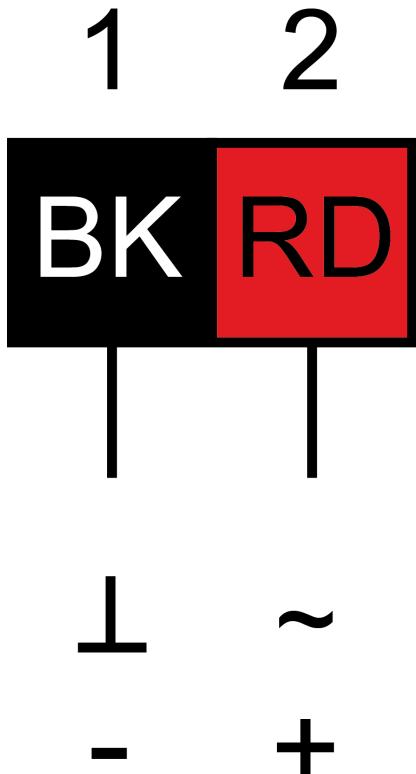
Der Antrieb lässt sich von Hand betreiben, sofern die Spannungsversorgung unterbrochen ist. Der beiliegende Handhebel dient dabei zum Öffnen und Verriegeln der Klappenstellung. Nach dem Anschluss an die Spannungsversorgung löst sich diese Verriegelung wieder.



Signalisierung

Die zwei integrierten Hilfsschalter sind abhängig voneinander einstellbar (S1: 0°...30° ~ S2: 65°...95°). Diese werden entsprechend dem eingestellten Winkel aktiviert. Die Position der Klappenstellung kann durch einen mechanischen Zeiger überprüft werden.

Anschluss / Sicherheitshinweis



Sicherheitshinweis

- Anschluss über Sicherheitstransformator!
- Das Gerät darf nur für den spezifizierten Einsatzbereich verwendet werden. Eine Verwendung in Flugzeugen ist nicht zulässig.
- Die Montage hat durch geschultes Personal zu erfolgen. Bei der Montage sind die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften einzuhalten.
- Das Gerät darf nur im Herstellerwerk geöffnet werden.
- Das Gerät darf nicht als Haushaltsmüll entsorgt werden. Die örtliche und aktuell gültige Gesetzgebung ist zu beachten.
- Bei der Bestimmung des Drehmomentbedarfs müssen die Angaben der Klappenhersteller (Querschnitt, Bauart, Einbauort) sowie die lufttechnischen Bedingungen beachtet werden.

Technische Zeichnung

